



**made
in
Germany**

Wir setzen auf Qualität!
Auch bei unseren Zulieferprodukten setzen wir auf höchste Qualität und Langlebigkeit!

Rexroth
Bosch Group

- ▶ Linearführung von Bosch Rexroth
- ▶ Kugelgewindetrieb von Bosch Rexroth



PORTALFRÄSMASCHINE BZT PFU-S

PORTAL MILLING MACHINE BZT PFU-S



Beispielbild
Sample Image

- ▶ **Z-Achse: Verfahrweg ca. 170 mm**
- ▶ **Seitenteile in stabiler C-Konstruktion**
- ▶ **Angetriebene Mutter in der X und Y-Achse**
- ▶ **Verdeckte Führungen**
schützen sensible Bauteile (Verschmutzung)
- ▶ **2 Kugelrollspindeln in der Y-Achse**
je eine rechts und links am Portal (Gantry Version)
- ▶ **Stahlträger 200 x 100 mm in der X-Achse**
Führungen 25 mm, für HF-Spindeln bis 12 KW geeignet

BZT PFU-S 1010-G | 1510-G | 1515-G | 2010-G | 2015-G | 2510-G | 2515-G

Die Maschinen der PFU-S Baureihe wurden als **spezielle Weiterentwicklung der PFU Baureihe: Noch robuster durch den Stahlträger in der X-Achse.**

Der 200 x 100 mm Stahlträger garantiert für noch geringere Schwingungen bei der CNC-Bearbeitung. Auf den Maschinen der PFU-S Baureihe ist ein Einsatz von bis zu 4,5 kW ER32 oder 3,6 kW Werkzeugwechsel-HF-Spindeln möglich!

Die Maschinen der PFU-Baureihe wurden speziell für maximale Stabilität und Genauigkeit konstruiert und extrem präzise gefertigt. Einzigartig in der Branche: Die verbauten Kugelrollspindeln in allen Achsen sorgen für exzellente Fräsergebnisse!

TECHNIK

- ▶ Kugelrollspindeln in allen Achsen
- ▶ Linearführungen u. Führungswagen von Bosch Rexroth
- ▶ Mit Closed Loop Schrittmotor oder Servomotor
- ▶ Angetriebene Mutter in der Y-Achse
- ▶ Verdeckte Führungen schützen sensible Bauteile
- ▶ Seitenteile in stabiler C-Konstruktion
- ▶ 2 Kugelrollspindeln in der Y-Achse

BESONDERHEITEN

- ▶ Stahlträger 200 x 100 mm in der X-Achse
- ▶ Einsatz von 4,5 kW ER32 Spindeln möglich

OPTIONEN

- ▶ T-Nutenplatte, Steuerung, Minimalmengenkühlung
- ▶ Portalerhöhung in der Z-Achse in der PFU-S-2 Serie

The machines of the PFU-S series have been as special development of the PFU series: Even more robust through the steel beam in the X-axis.

The 200 x 100 mm steel beam that is guaranteed to have less vibration in the CNC machining. On the machines of the PFU-S series using a 4,5 kW ER32 or 3,6 kW tool changing spindles is possible! The machines of the PFU-series have been specifically designed for maximum stability and accuracy, and made extremely precise. Unique in the industry: The installed ball screw spindles on all axes provide excellent milling results!

TECHNICS

- ▶ Ball screw spindles in all axis
- ▶ Linear guidings and carriages of Bosch Rexroth
- ▶ Deliverable with closed loop step motor or servo motor
- ▶ Driven nut in the Y-axis
- ▶ Covered guidings protect sensitive components
- ▶ Side parts in stable C-construction
- ▶ 2 ball screw spindles in the Y-axis

Special features

- ▶ Steel beam 200 x 100 mm in X-axis
- ▶ Using 4,5 kW ER32 spindles is possible

Options

- ▶ T-slot plate, Control, Minimum quantity cooling
- ▶ Portal heightening in the Z-axis at PFU-S-2 series



Stahlträger X-Achse 200 x 100 mm
Steel beam x-axis 200x100 mm



Angetriebene Mutter: links und rechts
Driven screw nut: on the left and right



Führung ist durch die C-Konstruktion geschützt
Guiding is protected by the C-construction

BZT PFU-S 1010-G | 1510-G | 1515-G | 2010-G | 2015-G | 2510-G | 2515-G

TYP	PFU-S 1010-G	PFU-S 1510-G	PFU-S 1515-G
Aufspannfläche X x Y ca. <i>Clamping area X x Y ca.</i>	1000 x 1000 mm	1 000 x 1500 mm	1500 x 1500 mm
Verfahrweg X Y Z ca. <i>Processing way X Y Z ca.</i>	X 1020 mm Y 1010 mm Z 170 mm	X 1020 mm Y 1510 mm Z 170 mm	X 1520 mm Y 1510 mm Z 170 mm
Portalerhöhung optional <i>Portal heightening optionally</i>	ja	ja	ja
Verfahrgeschwindigkeit Closed Loop SERVO <i>Processing speed</i>	ca. 12.000 mm/min.	ca. 12.000 mm/min.	ca. 12.000 mm/min.
Wiederholgenauigkeit <i>Repetition precision</i>	ca. 0,02 – 0,03 mm	ca. 0,02 – 0,03 mm	ca. 0,02 – 0,03 mm
Kugelrollspindeln X Y Z <i>Ball screw spindles X Y Z</i>	X + Y 16 x 16 mm Z 16 x 5 mm	X + Y 16 x 16 mm Z 16 x 5 mm	X + Y 16 x 16 mm Z 16 x 5 mm
Linearführung Bosch Rexroth X Y Z <i>Linear guiding Bosch Rexroth X Y Z</i>	X + Y 25 mm Z 15 mm	X + Y 25 mm Z 15 mm	X + Y 25 mm Z 15 mm
Referenzschalter <i>Reference switch</i>	ja <i>yes</i>	ja <i>yes</i>	ja <i>yes</i>
Angetriebene Mutter <i>Driven screw nut</i>	X+Y-Achse <i>X+Y-axis</i>	X+Y-Achse <i>X+Y-axis</i>	X+Y-Achse <i>X+Y-axis</i>
Antrieb <i>Drive</i>	Closed Loop SERVO 4 x 6 Amp 4 x 400 W	4 x 6 Amp 4 x 400 W	4 x 6 Amp 4 x 400 W
Außenabmessungen L x B x H <i>Outer dimensions L x W x H</i>	ca. 1300 x 1600 x 2300 mm	1800 x 1600 x 2300 mm	ca. 1800 x 2100 x 2300 mm
Stromversorgung <i>Power supply</i>	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz



T-Nutenplatte in 15 mm Stärke
T-slot plate 15 mm in thickness



T-Nutenplatte in 20 mm Stärke
T-slot plate 20 mm in thickness



Vakuum-LD-Platte
Vacuum LD plate

TYP	PFU-S 2010-G	PFU-S 2015-G	PFU-S 2510-G
Aufspannfläche X x Y ca. <i>Clamping area X x Y ca.</i>	1 000 x 2000 mm	1500 x 2000 mm	1000 x 2500 mm
Verfahrweg X Y Z ca. <i>Processing way X Y Z ca.</i>	X 1020 mm Y 2010 mm Z 170 mm	X 1520 mm Y 2010 mm Z 170 mm	X 1020 mm Y 2510 mm Z 170 mm
Portalerhöhung optional <i>Portal heightening optionally</i>	ja	ja	ja
Verfahrgeschwindigkeit Closed Loop SERVO <i>Processing speed</i>	ca. 12.000 mm/min.	ca. 12.000 mm/min.	ca. 12.000 mm/min.
Wiederholgenauigkeit <i>Repetition precision</i>	ca. 0,02 – 0,03 mm	ca. 0,02 – 0,03 mm	ca. 0,02 – 0,03 mm
Kugelrollspindeln X Y Z <i>Ball screw spindles X Y Z</i>	X + Y 16 x 16 mm Z 16 x 5 mm	X + Y 16 x 16 mm Z 16 x 5 mm	X + Y 16 x 16 mm Z 16 x 5 mm
Linearführung Bosch Rexroth X Y Z <i>Linear guiding Bosch Rexroth X Y Z</i>	X + Y 25 mm Z 15 mm	X + Y 25 mm Z 15 mm	X + Y 25 mm Z 15 mm
Referenzschalter <i>Reference switch</i>	ja <i>yes</i>	ja <i>yes</i>	ja <i>yes</i>
Angetriebene Mutter <i>Driven screw nut</i>	X+Y-Achse <i>X+Y-axis</i>	X+Y-Achse <i>X+Y-axis</i>	X+Y-Achse <i>X+Y-axis</i>
Antrieb <i>Drive</i>	Closed Loop SERVO 4 x 6 Amp 4 x 400 W	4 x 6 Amp 4 x 400 W	4 x 6 Amp 4 x 400 W
Außenabmessungen L x B x H <i>Outer dimensions L x W x H</i>	ca. 2300 x 1600 x 2300 mm	ca. 2300 x 2100 x 2300 mm	ca. 2800 x 1600 x 2300 mm
Stromversorgung <i>Power supply</i>	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz

TYP	PFU-S 2515-G
Aufspannfläche X x Y ca. <i>Clamping area X x Y ca.</i>	1500 x 2500 mm
Verfahrweg X Y Z ca. <i>Processing way X Y Z ca.</i>	X 1520 mm Y 2510 mm Z 170 mm
Portalerhöhung optional <i>Portal heightening optionally</i>	ja
Verfahrgeschwindigkeit Closed Loop SERVO <i>Processing speed</i>	ca. 12.000 mm/min.
Wiederholgenauigkeit <i>Repetition precision</i>	ca. 0,02 – 0,03 mm
Kugelrollspindeln X Y Z <i>Ball screw spindles X Y Z</i>	X + Y 16 x 16 mm Z 16 x 5 mm
Linearführung Bosch Rexroth X Y Z <i>Linear guiding Bosch Rexroth X Y Z</i>	X + Y 25 mm Z 15 mm
Referenzschalter <i>Reference switch</i>	ja <i>yes</i>
Angetriebene Mutter <i>Driven screw nut</i>	X+Y-Achse <i>X+Y-axis</i>
Antrieb <i>Drive</i>	Closed Loop SERVO 4 x 6 Amp 4 x 400 W
Außenabmessungen L x B x H <i>Outer dimensions L x W x H</i>	ca. 2800 x 2300 x 2300 mm
Stromversorgung <i>Power supply</i>	230 V/50 Hz



BZT PFU-S 1010-G
BZT PFU-S 1010



BZT Maschinenbau GmbH

Westring 18
D-33818 Leopoldshöhe

Fon + 49 (0) 5202 99 30 6-80

Fax + 49 (0) 5202 99 30 6-87

info@bzt-cnc.de

www.bzt-cnc.de

