

PORTALFRÄSMASCHINE BZT PFS

PORTAL MILLING MACHINE BZT PFS



- ▶ **Robuste Stahlkonstruktion**
- ▶ **Kugelrollspindeln**
- ▶ **Schwenkkopf – 5-Achs-Bearbeitung**
optional
- ▶ **Portalerhöhung in der Z-Achse: 250 mm**
optional

BZT PFS 10075 | 20075 | 25075 | 30025 | 30050 | 30075 | 40075 | 50075 | 60075

Der Profi für Profile in Handwerk und Industrie. Unsere speziell für die Profilmbearbeitung abgestimm-

ten CNC-Bearbeitungszentren der PFS Baureihe.

Durch Einsatz von Kugelrollspindeln mit angetriebener Mutter in der X-Achse der PFS Baureihe stellen Sie beim Fräsen ausgezeichnete Oberflächen her. Laufruhe, höchste Genauigkeit bei der Bearbeitung der Werkstücke, ein hoher Bedienungskomfort sowie kurze Rüstzeiten zu einem optimalen Preis-/Leistungsverhältnis.

TECHNIK

- ▶ Kugelrollspindeln in allen Achsen, angetriebene Mutter in der X-Achse*
- ▶ Linearführungen u. Führungswagen von Bosch Rexroth

BESONDERHEITEN

- ▶ Speziell für die Stabbearbeitung abgestimmte Portalfräsmaschine
- ▶ Zu drei Seiten offen: Einfaches Handling der Werkstücke
- ▶ Stabile, geschweißte Stahlkonstruktion

OPTIONEN

- ▶ T-Nutenplatte, Vakuumtisch
- ▶ Steuerung
- ▶ Portalerhöhung in der Z-Achse
- ▶ automatischer Werkzeugwechsler
- ▶ Schwenkkopf (5-Achs-Bearbeitung)

Our expert for profiles in trade and industry. Our specifically for profile processing tailored CNC machining centers in the PFS series.

By the use of ball screw spindles with driven nuts in the X-axis of the PFS series excellent surfaces can be produced during milling. Smoothness and highest accuracy in the processing of work pieces, improved ease of operation and short setup times at an optimum price-performance ratio.

TECHNICS

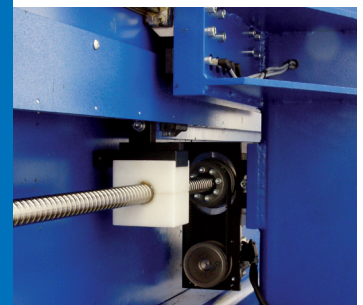
- ▶ Bosch Rexroth Linear guidings /carriages; ball screw spindles*
- ▶ Closed guidings system, linear slides of Bosch Rexroth

APPLICATIONS

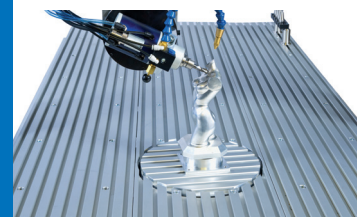
- ▶ Especially for profile and bar processing builded portal milling machine
- ▶ To three sides open: Easy handling of the workpieces
- ▶ Stable welded steel construction

OPTIONS

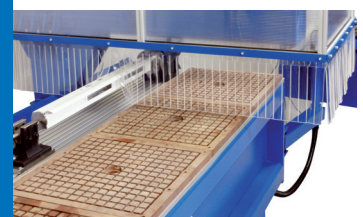
- ▶ T-slot plate, Vacuum table
- ▶ Drive
- ▶ Portal heightening in the Z-axis
- ▶ Swivel head (5-axis machining)
- ▶ Swivel head (5-axis machining)



Kugelrollspindeln mit angetriebenen Müttern
Ball screw spindles with driven nuts



Schwenktisch (5-Achs-Bearbeitung)
Swivel table (5-axis machining)



Vakuumtisch
Vacuum table

* PFS 40075 / 50075 / 60075 mit schrägverzahnten Präzisionszahnstangen/Zahnstangen in der Y-Achse. PFS 40075 / 50075 / 60075 with angle-serrated racks in the Y-axis.

BZT PFS 10075 | 20075 | 25075 | 30025 | 30050 | 30075 | 40075 | 50075 | 60075

TYP	PFS 10075	PFS 20075	PFS 25075
Aufspannfläche X x Y ca. <i>Clamping area X x Y ca.</i>	1896 x 750 mm	2896 x 750 mm	3396 x 750 mm
Verfahrweg X Y Z ca. <i>Processing way X Y Z ca.</i>	X 1000 mm Y 750 mm Z 180 mm	X 2000 mm Y 750 mm Z 180 mm	X 2500 mm Y 750 mm Z 180 mm
Portalerhöhung optional ca. <i>Portal heightening optionally ca.</i>	Z 450 mm	Z 450 mm	Z 450 mm
Verfahrgeschwindigkeit <i>Processing speed</i>	X + Y: ca. 25 m/min; Z ca. 12 m/min	X + Y: ca. 25 m/min; Z ca. 12 m/min	X + Y: ca. 25 m/min; Z ca. 12 m/min
Wiederholgenauigkeit* <i>Repetition precision*</i>	ca. 0,01 mm	ca. 0,01 mm	ca. 0,01 mm
Kugelrollspindeln X Y Z <i>Ball screw spindles X Y Z</i>	X+Y= 25 x 10 mm Z= 16 x 5 mm	X+Y= 25 x 10 mm Z= 16 x 5 mm	X+Y= 25 x 10 mm Z= 16 x 5 mm
Zahnstange, schrägverzahnt <i>Rack, angle-serrated</i>	–	–	–
Angetrieben Mutter <i>Driven nut</i>	X/Y-Achse	X/Y-Achse	X/Y-Achse
Arbeitsbereichs-Endschalter <i>Working area limit switch</i>	Software <i>software</i>	Software <i>software</i>	Software <i>software</i>
Antrieb <i>Drive</i>	Servo	Servo	Servo
Außenabmessungen L x B x H ca. <i>Outer dimensions L x W x H ca.</i>	2200 x 1600 x 2100 mm	3200 x 1600 x 2100 mm	2700 x 1600 x 2100 mm
Gewicht <i>Weight</i>	ca. 2450 kg	ca. 2550 kg	ca. 2600 kg
Stromversorgung <i>Power supply</i>	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz



PFS Anschlagzylinder
PFS stop cylinder

TYP	PFS 30025	PFS 30050	PFS 30075
Aufspannfläche X x Y ca. <i>Clamping area X x Y ca.</i>	3869 x 250 mm	3896 x 500 mm	3896 x 750 mm
Verfahrweg X Y Z ca. <i>Processing way X Y Z ca.</i>	X 3000 mm Y 250 mm Z 180 mm	X 3000 mm Y 500 mm Z 180 mm	X 3000 mm Y 750 mm Z 180 mm
Portalerhöhung optional ca. <i>Portal heightening optionally ca.</i>	Z 450 mm	Z 450 mm	Z 450 mm
Verfahrgeschwindigkeit <i>Processing speed</i>	X + Y: ca. 25 m/min; Z ca. 12 m/min	X + Y: ca. 25 m/min; Z ca. 12 m/min	X + Y: ca. 25 m/min; Z ca. 12 m/min
Wiederholgenauigkeit* <i>Repetition precision *</i>	ca. 0,01 mm	ca. 0,01 mm	ca. 0,01 mm
Kugelrollspindeln X Y Z <i>Ball screw spindles X Y Z</i>	X + Y 16 x 10 mm Z 16 x 5 mm	X + Y 16 x 10 mm Z 16 x 5 mm	X + Y 16 x 10 mm Z 16 x 5 mm
Zahnstange, schrägverzahnt <i>Rack, angle-serrated</i>	–	–	–
Angetriebene Mutter <i>Driven nut</i>	X/Y-Achse	X/Y-Achse	X/Y-Achse
Arbeitsbereichs-Endschalter <i>Working area limit switch</i>	Software <i>software</i>	Software <i>software</i>	Software <i>software</i>
Antrieb <i>Drive</i>	Servo	Servo	Servo
Außenabmessungen L x B x H ca. <i>Outer dimensions L x W x H ca.</i>	4200 x 1100 x 2100 mm	4200 x 1350 x 2100 mm	4200 x 1600 x 2100 mm
Gewicht <i>Weight</i>	ca. 2500 kg	ca. 2550 kg	ca. 2650 kg
Stromversorgung <i>Power supply</i>	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz



PFS 30075
PFS 30075



Ansicht Z-Achse
View Z-axis

TYP	PFS 40075	PFE 50075	PFS 60075
Aufspannfläche X x Y ca. <i>Clamping area X x Y ca.</i>	4896 x 750 mm	5896 x 750 mm	6896 x 750 mm
Verfahrweg X Y Z ca. <i>Processing way X Y Z ca.</i>	X 4000 mm Y 750 mm Z 180 mm	X 5000 mm Y 750 mm Z 180 mm	X 6000 mm Y 750 mm Z 180 mm
Portalerhöhung optional ca. <i>Portal heightening optionally ca.</i>	Z 450 mm	Z 450 mm	Z 450 mm
Verfahrgeschwindigkeit <i>Processing speed</i>	X + Y: ca. 25 m/min; Z ca. 12 m/min	X + Y: ca. 25 m/min; Z ca. 12 m/min	X + Y: ca. 25 m/min; Z ca. 12 m/min
Wiederholgenauigkeit* <i>Repetition precision*</i>	ca. 0,01 mm	ca. 0,01 mm	ca. 0,01 mm
Kugelrollspindeln <i>Ball screw spindles X Y Z</i>	X = 16 x 10 mm Z= 16 x 5 mm	X = 16 x 10 mm Z 16 x 5 mm	X = 16 x 10 mm Z 16 x 5 mm
Zahnstange, schrägverzahnt <i>Rack, angle-serrated</i>	–	X-Achse	X-Achse
Angetrieben Mutter <i>Driven nut</i>	X/Y-Achse	Y-Achse	Y-Achse
Arbeitsbereichs-Endschalter <i>Working area limit switch</i>	Software <i>software</i>	Software <i>software</i>	Software <i>software</i>
Antrieb <i>Drive</i>	Servo	Servo	Servo
Außenabmessungen LxBxH ca. <i>Outer dimensions L x W x H ca.</i>	5200 x 1600 x 2100 mm	6200 x 1600 x 2100 mm	7200 x 1600 x 2100 mm
Gewicht <i>Weight</i>	ca. 2750 kg	ca. 2850 kg	ca. 2950 kg
Stromversorgung <i>Power supply</i>	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz 380 V/50 Hz



BZT Maschinenbau GmbH
Westring 18
D-33818 Leopoldshöhe

Fon + 49 (0) 5202 99 30 6-80
Fax + 49 (0) 5202 99 30 6-87

info@bzt-cnc.de
www.bzt-cnc.de

Alle Angaben ohne Gewähr. Änderungen und Modifikationen zur Verbesserung der Produkteigenschaften sind nicht ausgeschlossen. Abbildungen können auch optional erhältliches Zubehör zeigen.

No responsibility is taken for the correctness of this information. Changes and modifications for an improvement of the product characteristics are not excluded. Images can also show optionally available accessories.

* Gemessen auf der Festlagerseite. Scaled on fixed bearing side.