

made
in
Germany

Wir setzen auf Qualität!
Auch bei unseren Zulieferprodukten setzen wir auf höchste Qualität und Langlebigkeit!

Rexroth
Bosch Group

- ▶ Linearführung von Bosch Rexroth
- ▶ Führungswagen von Bosch Rexroth



PORTALFRÄSMASCHINE BZT PFA

PORTAL MILLING MACHINE BZT PFA

Unsere A-Klasse für die Werbetechnik



- ▶ Kugelrollspindel in der Z-Achse
- ▶ Gantry Bauweise
- ▶ die Alternative für die Werbetechnik
- ▶ Präzise schrägverzahnte Zahnstangen in der X- und Y-Achse
- ▶ Optiscout-Steuerung mit Passermarkenerkennung - optional

BZT PFA -G 1010 | 2010 | 2015 | 2510 | 2515 | 3020 | 4020 | 5020 | 6020 *

Die neueste Entwicklung von BZT: Die PFA Baureihe ist die wirtschaftliche Alternative für die Werbetechnik.

Vergleichen Sie selbst das Preis-/Leistungsverhältnis! Fräsen und Schneiden Sie Ihre Werkstücke mit der PFA. Die PFA wurde von uns in Gantry Bauweise und mit hochpräzisen Kugelrollspindeln in der Z-Achse entwickelt.

Wird dabei eine Optiscout-Steuerungen mit Passermarkenerkennung eingesetzt erzielen Sie höchste Passgenauigkeit bei der Bearbeitung; dabei ist kein aufwendiges und zeitaufwendiges Ausrichten der bedruckten Materialien mehr nötig.

TECHNIK

- ▶ Kugelrollspindel in der Z-Achse
- ▶ Linear-Rollenführungen
- ▶ Lieferbar mit Schrittmotor oder AC-Servomotor
- ▶ Schrägverzahnte Zahnstangen in der X- und Y-Achse

BESONDERHEITEN

- ▶ Gantry Bauweise: 2 Zahnstangen in der Y-Achse
- ▶ Zahnstangen: hochpräzise durch Schrägverzahnung

OPTIONEN

- ▶ Vakuumschneidmesser, Rillwerkzeug
- ▶ Optiscout-Steuerungen mit Passermarkenerkennung
- ▶ Tangential-Schneidmesser, Rillwerkzeug
- ▶ Portalerhöhung, Z=180 mm

The latest development of BZT: The PFA Series is an economical alternative for the advertising technology.

Compare for yourself the value for money. Milling and cutting with the PFA. The PFA was developed by us in gantry design and with high precision ball screw spindles in the Z-axis.

While an Optiscout control is used registration marks recognition is a perfect fit achieved, it is no costly and time-consuming alignment of the printed materials necessary anymore.

TECHNICS

- ▶ Ball screw spindles in Z-Axes
- ▶ Linear roller guides
- ▶ Deliverable with step motor or AC-servo motor
- ▶ Angle-serrated Rack in X- and Y- Axis

Special features

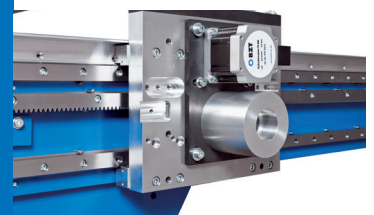
- ▶ Gantry Design: 2 Racks in Y-Axes
- ▶ Angle-serrated rack, high precision

Options

- ▶ Vacuum table, Conveyor band
- ▶ Optiscout control with registration marks recognition
- ▶ Tangential cutting blade, Rill tools
- ▶ portal increase, Z=180 mm



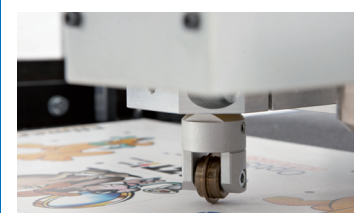
Z-Achse für HF-Spindeln bis 2,2 kW
Z-Axes for HF-spindles up to 2,2 kW



Hochpräzise schrägverzahnte Zahnstangen
Angle-serrated rack, BZT PFA



Passermarkenerkennung, optional
registration marks recognition, optional



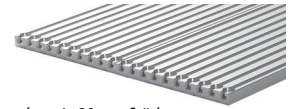
Schneidmodul, optional
Cutting module, optional

BZT PFA -G 1010 | 2010 | 2015 | 2510 | 2515 | 3020 | 4020 | 5020 | 6020 *

TYP	PFA 1010-G	PFA 2010-G	PFA 2015 G
Aufspannfläche X x Y <i>Clamping area X x Y</i>	1000 x 1000 mm	1000 x 2000 mm	1500 x 2000 mm
Verfahrweg X Y Z <i>Processing way X Y Z</i>	X 1050 mm Y 1050 mm Z 135 mm	X 1050 mm Y 2050 mm Z 135 mm	X 1550 mm Y 2050 mm Z 135 mm
Durchlaßhöhe Z ohne Tisch <i>Passing height Z without table</i>	ca. 200 mm	ca. 200 mm	ca. 200 mm
Verfahrgeschwindigkeit ca. STEPP SERVO <i>Processing speed</i>	30.000 mm/min. N.N.	30.000 mm/min. N.N.	30.000 mm/min. N.N.
Wiederholgenauigkeit <i>Repetition precision</i>	0,01	0,01	0,01
Kugelrollspindeln <i>Ball screw spindles</i>	Z 16 x 5 mm	Z 16 x 5 mm	Z 16 x 5 mm
Zahnstangen, schrägverzahnt <i>Rack, angle-serrated</i>	X + Y 25 mm	X + Y 25 mm	X + Y 25 mm
Gantry Bauweise <i>Gantry Design</i>	ja <i>yes</i>	ja <i>yes</i>	ja <i>yes</i>
Linear-Rollenführungen <i>Linear roller guides</i>	ja <i>yes</i>	ja <i>yes</i>	ja <i>yes</i>
Antrieb STEPP Closed Loop SERVO <i>Drive</i>	4 x 6 Amp 4 x 750 W	4 x 6 Amp 4 x 750 W	4 x 6 Amp 4 x 750 W
Außenabmessungen L x B x H <i>Outer dimensions L x W x H</i>	ca. 1600 x 1600 x 1500 mm	ca. 2600 x 1600 x 1500 mm	ca. 2600 x 2100 x 1500 mm
Gewicht ** <i>Weight **</i>	400 kg	550 kg	585 kg
Stromversorgung <i>Power supply</i>	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz



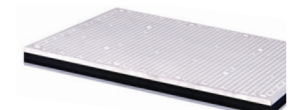
T-Nutenplatte in 15 mm Stärke
T-slot plate 15 mm in thickness



T-Nutenplatte in 20 mm Stärke
T-slot plate 20 mm in thickness



Vakuum-HD-Platte
Vacuum HD plate



Vakuum-LD-Platte
Vacuum LD plate

TYP	PFA 2510-G	PFA 2515-G	PFA 3020-G
Aufspannfläche X x Y <i>Clamping area X x Y</i>	1000 x 2500 mm	1500 x 2500 mm	2000 x 3000 mm
Verfahrweg X Y Z <i>Processing way X Y Z</i>	X 1050 mm Y 2550 mm Z 135 mm	X 1550 mm Y 2550 mm Z 135 mm	X 2050 mm Y 3050 mm Z 135 mm
Durchlaßhöhe Z ohne Tisch <i>Passing height Z without table</i>	ca. 200 mm	ca. 200 mm	ca. 200 mm
Verfahrgeschwindigkeit ca. STEPP SERVO <i>Processing speed</i>	30.000 mm/min. N.N.	30.000 mm/min. N.N.	30.000 mm/min. N.N.
Wiederholgenauigkeit <i>Repetition precision</i>	0,01	0,01	0,01
Kugelrollspindeln <i>Ball screw spindles</i>	Z 16 x 5 mm	Z 16 x 5 mm	Z 16 x 5 mm
Zahnstangen, schrägverzahnt <i>Rack, angle-serrated</i>	X + Y 25 mm	X + Y 25 mm	X + Y 25 mm
Gantry Bauweise <i>Gantry Design</i>	ja <i>yes</i>	ja <i>yes</i>	ja <i>yes</i>
Linear-Rollenführungen <i>Linear roller guides</i>	ja <i>yes</i>	ja <i>yes</i>	ja <i>yes</i>
Antrieb STEPP Closed Loop SERVO <i>Drive</i>	4 x 6 Amp 4 x 750 W	4 x 6 Amp 4 x 750 W	4 x 6 Amp 4 x 750 W
Außenabmessungen L x B x H <i>Outer dimensions L x W x H</i>	ca. 3100 x 1600 x 1500 mm	ca. 3100 x 2100 x 1500 mm	ca. 3600 x 2600 x 1500
Gewicht ** <i>Weight **</i>	610 kg	690 kg	790 kg
Stromversorgung <i>Power supply</i>	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz 380 V/50 Hz	230 V/50 Hz 380 V/50 Hz



BZT PFA 2010 mit Vakuum-HD-Platte
BZT PFA 2010 Vacuum HD plate

TYP	PFA 4020-G	PFA-5020-G	PFA 6020-G
Aufspannfläche X x Y <i>Clamping area X x Y</i>	2000 x 4000 mm	2000 x 5000 mm	2000 x 6000 mm
Verfahrweg X Y Z <i>Processing way X Y Z</i>	X 2050 mm Y 4050 mm Z 135 mm	X 2050 mm Y 5050 mm Z 135 mm	X 2050 mm Y 6050 mm Z 135 mm
Durchlaßhöhe Z ohne Tisch <i>Passing height Z without table</i>	ca. 200 mm	ca. 200 mm	ca. 200 mm
Verfahrgeschwindigkeit ca. STEPP SERVO <i>Processing speed</i>	30.000 mm/min. N.N.	30.000 mm/min. N.N.	30.000 mm/min. N.N.
Wiederholgenauigkeit <i>Repetition precision</i>	0,01	0,01	0,01
Kugelrollspindeln <i>Ball screw spindles</i>	Z 16 x 5 mm	Z 16 x 5 mm	Z 16 x 5 mm
Zahnstangen, schrägverzahnt <i>Rack, angle-serrated</i>	X + Y 25 mm	X + Y 25 mm	X + Y 25 mm
Gantry Bauweise <i>Gantry Design</i>	ja <i>yes</i>	ja <i>yes</i>	ja <i>yes</i>
Linear-Rollenführungen <i>Linear roller guides</i>	ja <i>yes</i>	ja <i>yes</i>	ja <i>yes</i>
Antrieb STEPP Closed Loop SERVO <i>Drive</i>	4 x 6 Amp 4 x 750 W	4 x 6 Amp 4 x 750 W	4 x 6 Amp 4 x 750 W
Außenabmessungen L x B x H <i>Outer dimensions L x W x H</i>	ca. 4600 x 2600 x 1500 mm	ca. 5600 x 2600 x 1500 mm	ca. 6600 x 2600 x 1500 mm
Gewicht ** <i>Weight **</i>	1010 kg	1190 kg	1410 kg
Stromversorgung <i>Power supply</i>	230 V/50 Hz 380 V/50 Hz	230 V/50 Hz 380 V/50 Hz	230 V/50 Hz 380 V/50 Hz



BZT Maschinenbau GmbH
Westring 18
D-33818 Leopoldshöhe

Fon + 49(0)52 02. 99 30 66 2
Fax + 49(0)52 02. 99 30 68-7

info@bzt-cnc.de
www.bzt-cnc.de